



ССЫЛКИ НА СТРАНИЦЫ

[Технология электрической пробивки](#)

[Линии пробивки рулонного листа](#)

[Линии пробивки заготовок](#)

[Технология резки волоконным лазером](#)

[Линии резки волоконным лазером](#)

[Разматыватели](#)

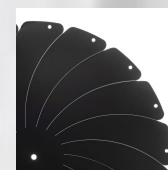
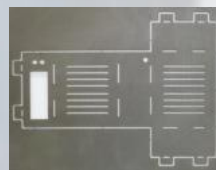
[Правильные и подающие устройства](#)

[Другие устройства](#)

[Примеры готовой продукции](#)

[Сферы применения](#)

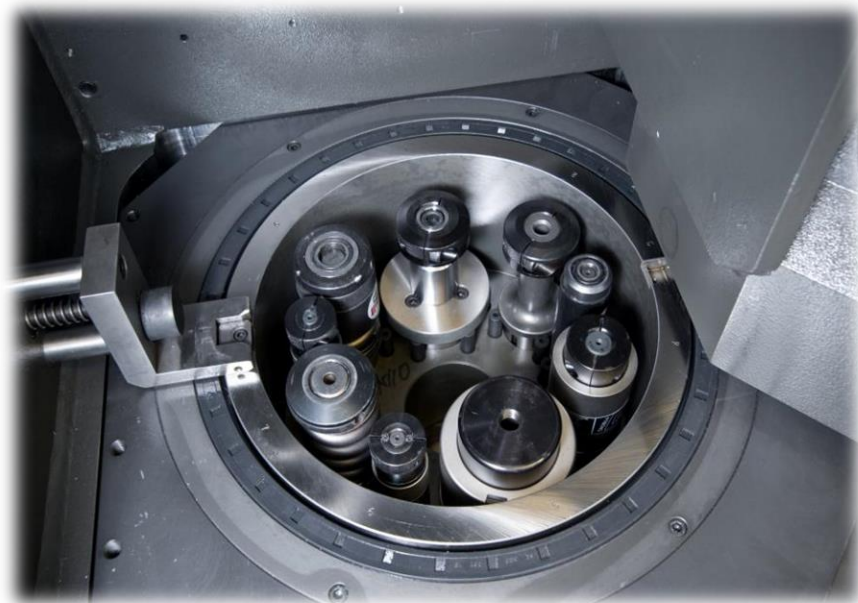
[Новый продукт](#)



Используются **две различные технологии**,
в соответствии с потребностями клиентов



**ТЕХНОЛОГИЯ
ЭЛЕКТРИЧЕСКОЙ ПРОБИВКИ**



**ТЕХНОЛОГИЯ РЕЗКИ
ВОЛОКОННЫМ ЛАЗЕРОМ**



Представляем вашему вниманию итальянского производителя, который специализируется на производстве линий для обработки металла начиная с 1993 года, как компания, ориентированная на проектирование и производство оборудования для промышленной автоматизации. В дальнейшем, благодаря опыту и ноу-хау, приобретенными при проектировании и производстве специального оборудования, в 2003 началось массовое производство машин для обработки рулонного металла и медных заготовок. Эти линии являются высокотехнологичными и инновационными, по этой причине компания запатентовала их на международном уровне. После значительного успеха на итальянском рынке, производитель расширил свой рынок по всему миру.

Проектирование и производство инновационных систем для обработки любых типов металла, начиная с рулонного, что позволяет избежать таких неэкономичных операций, как погрузка и разгрузка готовых изделий



Линии работают **без вмешательства оператора** и имеют **высокую производительность**

Предлагаемые линии предоставляют рынку **большие преимущества**

Работа с рулонным металлом позволяет избежать неэкономичных операций по загрузке одиночных металлических листов, а также не имеет **никаких ограничений по длине** во время производства деталей.

Благодаря подающим роликам машина обрабатывает любые материалы по всей их ширине, и с помощью некоторых удерживающих зажимов это позволяет избежать отходов, получаемых традиционными линиями пробивки.

Линии пробивки оснащены моторизованными разгрузочными роликами для автоматической разгрузки готовых деталей, что позволяет работать **без присутствия оператора**



6-ти метровая часть
крыши

**Обработка
рулонного металла:**

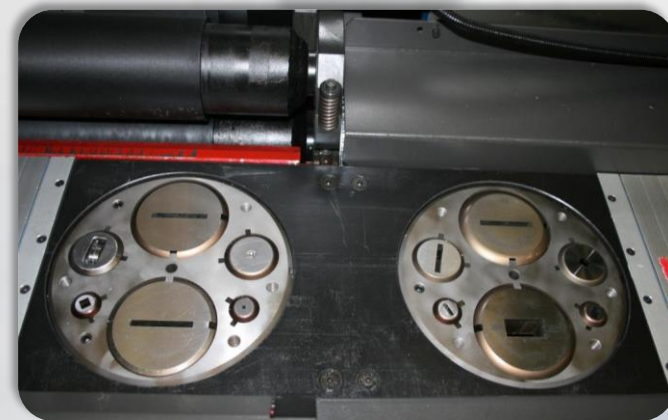
13-метровая часть
рефрижератора



Линии с **электрической пробивкой** предоставляют рынку **большие преимущества**

Все инструменты поворотные:

Все инструменты линий пробивки являются поворотными, благодаря чему возможно вырезать профили любых форм и управлять режущими и формовочными инструментами с высокой точностью. Это приводит к высоким показателям гибкости при очень низких затратах на инструменты.



Моментные и линейные двигатели:

Линия и ось вращения снабжены линейными и моментными двигателями, поэтому машина достигает высоких характеристик с небольшим количеством операций по техническому обслуживанию, поскольку не имеет механических трансмиссий.

Это обеспечивает высокую надежность и точность даже с течением времени.



Производятся три **различные модели линий резки-пробивки**, исходя из потребностей клиента

ALPI ESA МОДЕЛЬ



Тоннаж: 5 тонн

Макс. ширина : 1500 мм, без ограничений по длине

Макс. рабочая толщина: 2 мм для алюминия; 1.5 мм для углеродистой стали; 1 мм для нержавеющей стали.

Инструменты: 6, все поворотные

ALPI ESA - идеальное решение для обработки материалов малой толщины; данная линия особенно подходит для производителей изоляционных и кровельных покрытий и в любых случаях, когда необходимо получить детали из металла малой толщины.

Идеальный контроль формовочных инструментов позволяет производить изделия с небольшими краями и деформациями, без неэкономичных операций остановки и последующего продолжения работы.

Большая библиотека параметрических фигур делает использование линии очень простым. Все инструменты являются поворотными, и их смена происходит автоматически, благодаря этому машина вырезает любые фигуры небольшим количеством инструментов.

Сниженные затраты на техническое обслуживание и полное отсутствие износа становятся возможными благодаря эффективным линейным и моментным двигателям, что позволяет избежать использования механических приводов.



Благодаря своей **высокой гибкости ALPI DECA** широко используется в секторе столярных работ легкой и средней сложности и кастомизированных заказов.

Идеальный контроль формовочных инструментов позволяет производить изделия с небольшими краями и деформациями, без неэкономичных операций остановки и последующего продолжения работы.

Большая библиотека параметрических фигур делает использование линии очень простым. Все инструменты являются поворотными и их смена происходит автоматически, благодаря этому машина вырезает любые фигуры небольшим количеством инструментов.

Прижимная сила в 10 тонн достигается через низкую установленную мощность.

Сниженные затраты на техническое обслуживание и полное отсутствие износа становятся возможными благодаря эффективным линейным и моментным двигателям, что позволяет избежать использования механических приводов.

ALPI DECA МОДЕЛЬ



Тоннаж: 10 тонн

Макс. ширина рулона: 1500 мм, без ограничений по длине

Макс. рабочая толщина: 4 мм для алюминия; 3 мм для углеродистой стали; 2 мм для нержавеющей стали

Инструменты: до 20, все поворотные

3 YouTube

Благодаря своей **высокой гибкости ALPI VENTI** широко используется в секторе столярных работ легкой и средней сложности и кастомизированных заказов.

Идеальный контроль формовочных инструментов позволяет производить изделия с небольшими краями и деформациями, без неэкономичных операций остановки и последующего продолжения работы.

Большая библиотека параметрических фигур делает использование линии очень простым. Все инструменты являются поворотными и их смена происходит автоматически, благодаря этому машина вырезает любые фигуры небольшим количеством инструментов.

Прижимная сила в 20 тонн достигается через низкую установленную мощность. В работе используются стандартные станции, такие как *AMADA* «толстая башня» (вплоть до станции D).

Сниженные затраты на техническое обслуживание и полное отсутствие износа становятся возможными благодаря эффективным линейным и моментным двигателям, что позволяет избежать использования механических приводов.

ALPI VENTI МОДЕЛЬ



Тоннаж: 20 тонн

Макс. рабочая ширина: 1500 мм, без ограничений по длине

Макс. рабочая толщина: 5 мм для алюминия; 4 мм для углеродистой стали; 3 мм для нержавеющей стали

Инструменты: до 20, все поворотные

Разработка специальных линий для пробивки, фрезерования и гибки медных и алюминиевых заготовок.
Эти линии кастомизированы для удовлетворения потребностей клиентов

ЛИНИИ ПРОБИВКИ ЗАГОТОВОК



Рабочий процесс – от загрузки заготовок до готовых изделий – полностью **автоматизирован**

Для удовлетворения потребностей клиентов предлагаем линии резки **волоконным лазером**, которые могут быть оснащены лазерными источниками различной мощности: 0.4 кВт / 0.5 кВт / 1 кВт / 2 кВт / 3 кВт / 4 кВт

Технология резки волоконным лазером предлагает быструю и идеальную резку даже на высокоотражающих материалах, таких как алюминий, латунь и медь, при низком энергопотреблении и низких издержках производства. Технология волоконного лазера очень проста в использовании, экономична и безопасна, поскольку она не требует как оптического пути для передачи лазерного луча, так и фокусирующих линз, таким образом затраты на обслуживание отсутствуют, а издержки на детали износа снижаются.

Потребление энергии также значительно ниже по сравнению с предыдущей технологией CO2.

Рабочая зона полностью закрыта, как того требуют нормы безопасности для использования волоконного лазера.

При работе лазера ISEO металл продвигается и управляется при помощи интерполяции с поперечной осью режущей головки. Управление резом осуществляется рабочими зонами различной длины, внутри которых выполняются все необходимые операции резки.

Высокая точность всех движений машины позволяет продолжать работу резки после остановки с того же места.

ISEO ЛАЗЕР МОДЕЛЬ



Источник волоконного лазера: 0.4 кВт / 0.5 кВт / 1 кВт / 2 кВт / 3 кВт / 4 кВт

Макс. ширина рулона: 1500 мм, без ограничения по длине

Макс. рабочая толщина: 5 мм

Линии резки **волоконным лазером** предоставляют рынку **большие преимущества**

- Высокая **скорость** резки
- Идеальное **качество** резки
- Резка высокоотражающих материалов
- Низкое энергопотребление
- Отсутствие обслуживания
- Автоматическая разгрузка
- Возможность лазерной резки даже сжатым воздухом
- Высокая **гибкость**
- **Легкость в использовании**
- **Нет ограничений по длине**



Линейные двигатели:

Машина оборудована линейными двигателями для перемещения головы лазера с большой скоростью и высокой точностью

Разработка и производство широкого спектра устройств с **высокой производительностью** и **гибкостью**, помогающих оператору во время использования линии

РАЗМАТЫВАТЕЛИ

P.UL



- Подходит для металла толщиной до 1 мм
- Макс. грузоподъемность: 5000 кг
- Зажимы могут быть добавлены для удержания рулона и при необходимости последовательного выравнивания нескольких рулонов

P.TL



- Консольный вал для быстрой замены рулона
- Макс. грузоподъемность: 5000 кг

P.TM+BP.IM



- Подходит для металла толщиной до 4 мм
- Гидравлическое вращение и расширение, удерживающий тормоз и моторизованная рука
- Доступен в 3-х вариантах: 5000 кг, 10,000 кг или 15,000 кг

Разработка и производство широкого спектра устройств, с **высокой производительностью** и **гибкостью**, помогающих оператору во время использования линии

ПРАВИЛЬНЫЕ И ПОДАЮЩИЕ УСТРОЙСТВА

P.UR



- Доступно в нескольких вариантах, чтобы удовлетворить потребности клиента
- Правильные валки изготовлены из хромированной и тянутой стали
- Движение осуществляется с помощью бесщеточного двигателя

P.IL



- Устройство с одинарной защитой
- Помогает оператору загружать металл в правильное устройство
- Подходит для металла толщиной до 1.5 мм

P.ILS



- Устройство с двойной защитой
- Помогает оператору загружать металл в правильное устройство
- Подходит для металла толщиной до 3 мм

Разработка и производство широкого спектра устройств с **высокой производительностью** и **гибкостью**, помогающих оператору во время использования линии

ДРУГИЕ УСТРОЙСТВА

УСТРОЙСТВО РАЗГРУЗКИ



- Автоматизирует разгрузку деталей, производимых линиями в автоматическом режиме

УСТРОЙСТВО ДЛЯ ПРОДОЛЬНОЙ РЕЗКИ



- Доступно как устройство для раскроя материала и как устройство для линии пробивки
- Благодаря гидравлическим ножницам он позволяет делать до 6 продольных разрезов и один поперечный разрез

УСТРОЙСТВО ДЛЯ ПЕРЕМОТКИ



- Позволяет оператору легко перемотать рабочие штрипсы

Разработка и производство широкого спектра устройств с **высокой производительностью** и **гибкостью**, помогающих оператору во время использования линии

ДРУГИЕ УСТРОЙСТВА

НОЖНИЦЫ



- При интеграции с линией пробивки увеличивает скорость производства
- Лезвия из высококачественной стали, для продолжительного срока службы и работы без заусенцев

ТЕЛЕЖКИ ДЛЯ РУЛОНОВ



- Помощь оператору во время погрузки/разгрузки рулонов

ПЛАТФОРМЫ



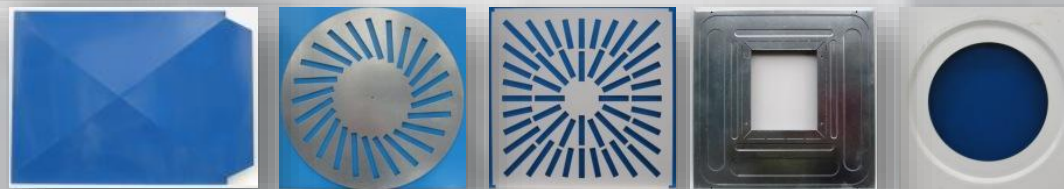
- Облегчает подачу рулонного металла
- Если платформа оснащена фотоэлементами, она автоматизирует разгрузку изделий, производимых машиной

Благодаря своей высокой гибкости линии подходят для различных типов рабочих операций

Изоляция



Вентиляция – Подготовка воздуха



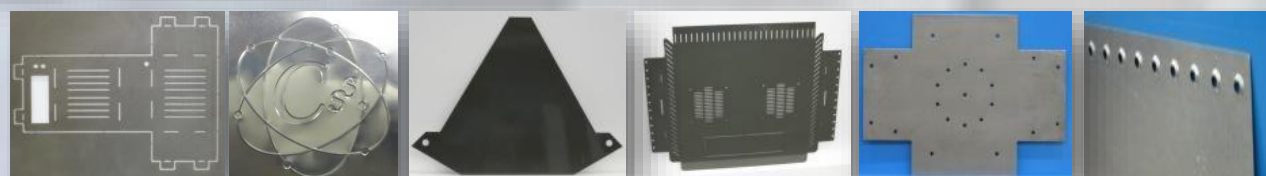
Крыши и кровельные покрытия



Дорожные знаки



Столярные работы легкой и средней сложности

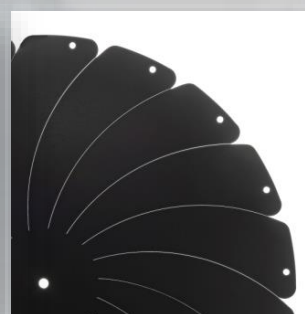
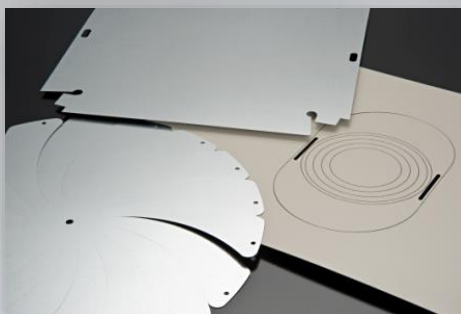


Благодаря своей высокой гибкости линии подходят для различных типов рабочих операций

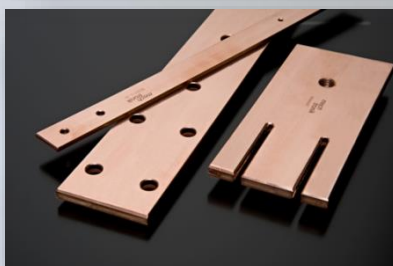
Перфорированные
листы



Системы обогрева



Медные и
алюминиевые
заготовки



Благодаря своей высокой гибкости линии находят применение для различных областей промышленности.

Силосные башни



Автомобильная промышленность



Фурнитура и дверные коробки



Винная и молочная индустрии



Разработка нового продукта: **EffiCOIL** сочетает в себе
Волоконный лазер + **Электрическую пробивку** с подачей материала из рулона



Финансирование

Проект финансируется ЕС, из фондов **Horizon 2020**



Рыночные возможности

Решение, уже пользующееся спросом клиентов по всему миру



Высокотехнологичные инновации

52% экономии энергии, 30% экономии сырья, 40% сокращения времени производства, отличное качество и чрезвычайно высокий уровень кастомизации конечных продуктов по сравнению с конкурентными решениями



Развитие компании

Новый продукт, который повысит положительную динамику роста компании