

Гибкие решения для сверления и нарезания резьбы

# Сверлильные центры с ЧПУ

Сверление - Нарезание резьбы - Глубокое сверление - Зенкование - Фрезерование



**3RD серия**

## CMA - 3RD

Сверление до 42 mm  
X/Y 3x0,6 - 10,5x0,6 m 3-х осевое ЧПУ  
Диалоговое программирование + ISO программирование  
Конвейер удаления стружки

Более чем 500 сверлильных центров на 5 континентах



**GRD серия**

## CMA - GRD

Сверление до 60 mm  
X/Y 3x1,2 - 20x4 m 3-х осевое ЧПУ  
Диалоговое программирование + ISO программирование  
Конвейер удаления стружки  
Специальные размеры по запросу

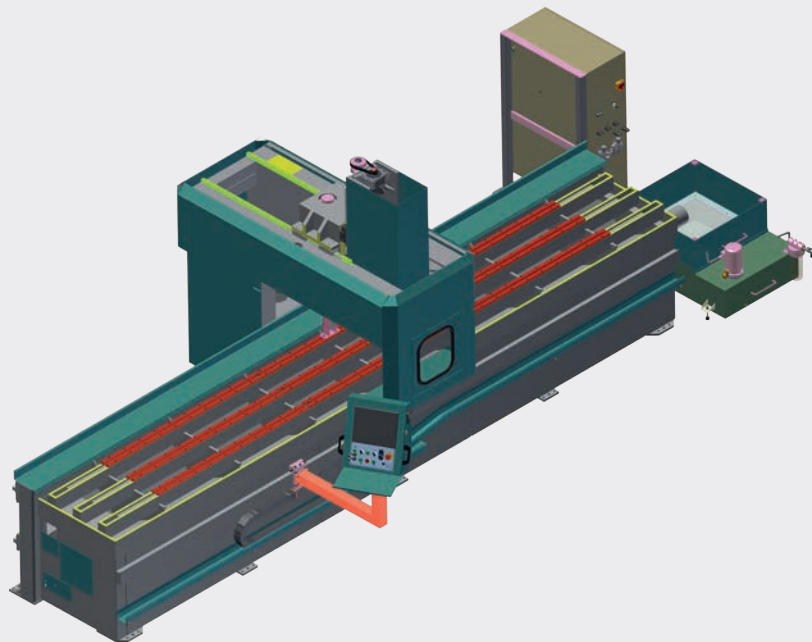
Более чем 15.000 станков для нарезания резьбы на 6 континентах

## Станки для нарезания резьбы



## Станки для нарезания резьбы

Пневматические M12 / M20  
Гидравлические M18 / M24 / M30 / M45 / M60



### Стандартная комплектация станка консольного типа 3RD

ЧПУ OMRON с цветным сенсорным дисплеем на базе PC (Windows 7)  
 Одновременная интерполяция X, Y, Z - осей  
 Линейные направляющие по всем осям  
 X-ось - косозубая рейка+шестерня, Y-/Z- оси - ШВП  
 Автоматическая смена инструмента на 10 позиций  
 Автоматический инструментальный калибратор (прикосновение)  
 Защита вокруг сверлильной головки с лазерным сканером  
 Охлаждающая жидкость - эмульсия  
 Открытый стол с 3 прижимами и конвейером удаления стружки  
 Светодиодная подсветка в зоне сверления  
 Световой защитный барьер (на задней стороне станка)  
 RJ45 соединение для удаленного сервиса, включая все программное обеспечение.

### Опции станка консольного типа 3RD

13,1 kW Мотор-шпиндель с увеличенным крутящим моментом  
 СОЖ через шпиндель  
 Система распыления для минимального использования пасты (термическое бурение)  
 Автоматическая система для корректировки высоты заготовки (Z-датчик)  
 Система Renishaw для автоматического поиска нулевой точки.  
 Внешнее программное обеспечение NJWin13 для программирования на ПК  
 Программное обеспечение CAD / CAM для преобразования 2D или 3D чертежей  
 4 ось вращения  
 Пневматические системы зажима заготовки

Technical data 3RD	3006	4506	6006	7506	9006	10506
Сверление *	6 версий от max Ø22 до max Ø42					
Нарезание резьбы *	6 версий от макс. M16 до макс. M27					
Двигатель шпинделя	8,9 kW, опция 13,1 kW					
Скорость шпинделя rpm	6 версий от max 2000 до max 6000 6					
Крутящий момент Nm	версии от max 57 до max 170 BT					
Тип шпинделя	40 / CAT 40					
Шпиндель/стол mm	150-600					
Длина стола mm	3000	4500	6000	7500	9000	10500
Ширина стола mm	580					
Т-паз	3 / 20 / 250					
Перемещение по X mm	3000	4500	6000	7500	9000	10500
Перемещение по Y mm	600					
Перемещение по Z mm	450					
Скорость по X m/min	30					
Скорость по Y m/min	30					
Скорость по Z m/min	9,6					
Вес kg	3750	4500	5250	6050	6800	7550

\* в зависимости от скорости, подачи и типа инструмента

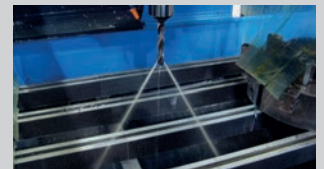
### 3RD & GRD ОПЦИИ



Сменщик инструмента



Сверление и фрезерование



СОЖ через шпиндель



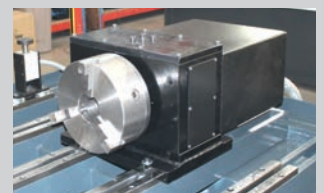
Нарезание резьбы



Z-датчик



Термическое бурение M8 and G1/2



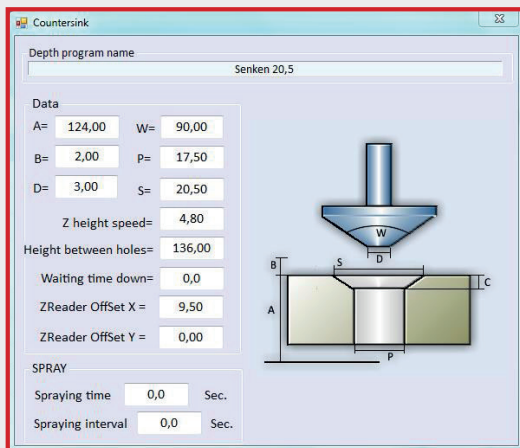
4 ось



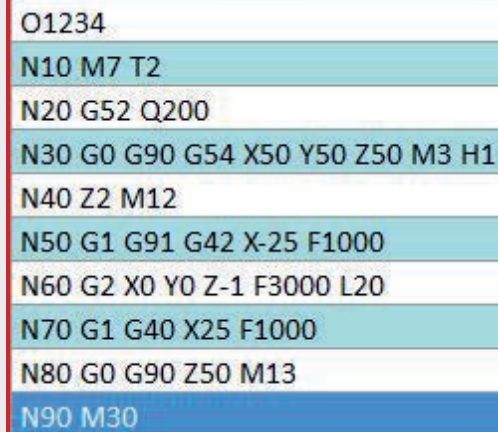
Сверление трубы в 4-й оси



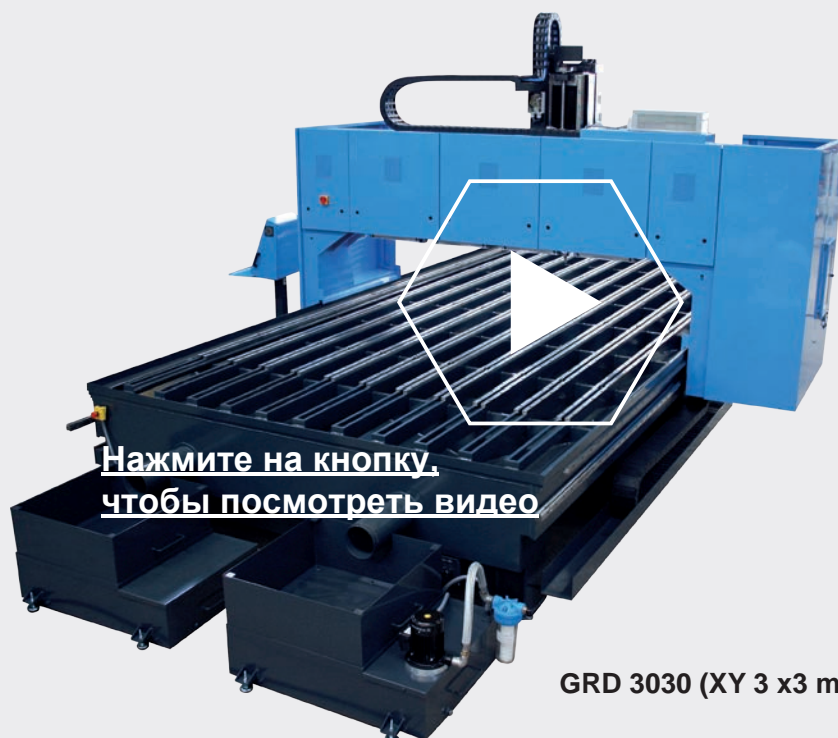
3RD – 4506 (XY 4,5 x 0,6 m)



Диалоговое программирование

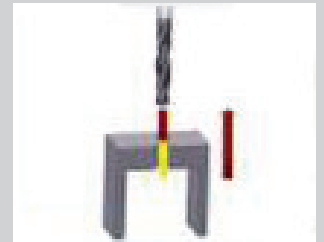


ISO-программирование

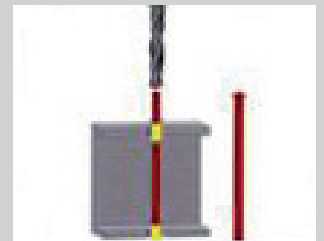


**Нажмите на кнопку,  
чтобы посмотреть видео**

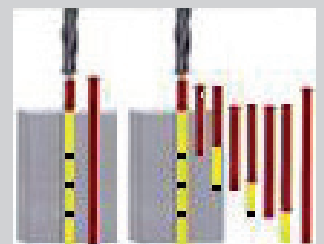
GRD 3030 (XY 3 x 3 m)



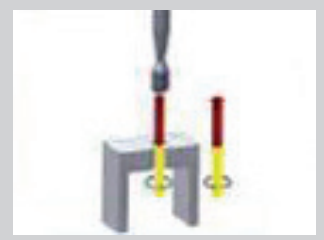
Сверление



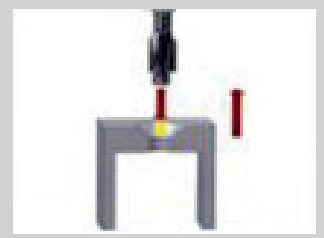
Сведение толковой  
подачей полых  
профилей



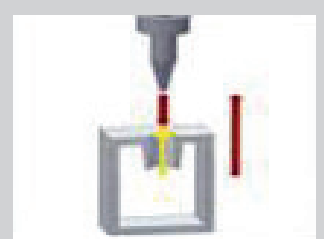
Глубокое сверление



Нарезание резьбы



зенкование



Термическое бурение



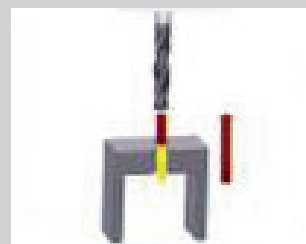
Нажмите на кнопку, чтобы посмотреть видео

3RD – 6006 (XY 6 x 0,6 m)

GRD 9012 (XY 9 x 1,2 m)



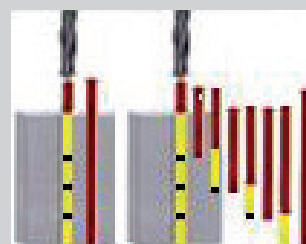
GRD 8006-4 (XY 8 x 0,6 m для труб Ø400 mm)



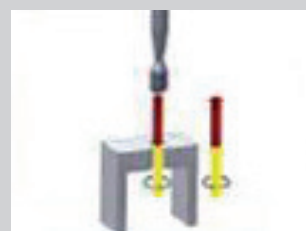
Сверление



Сверление толковой  
подачей полых  
профилей



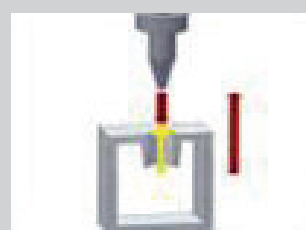
Глубокое сверление



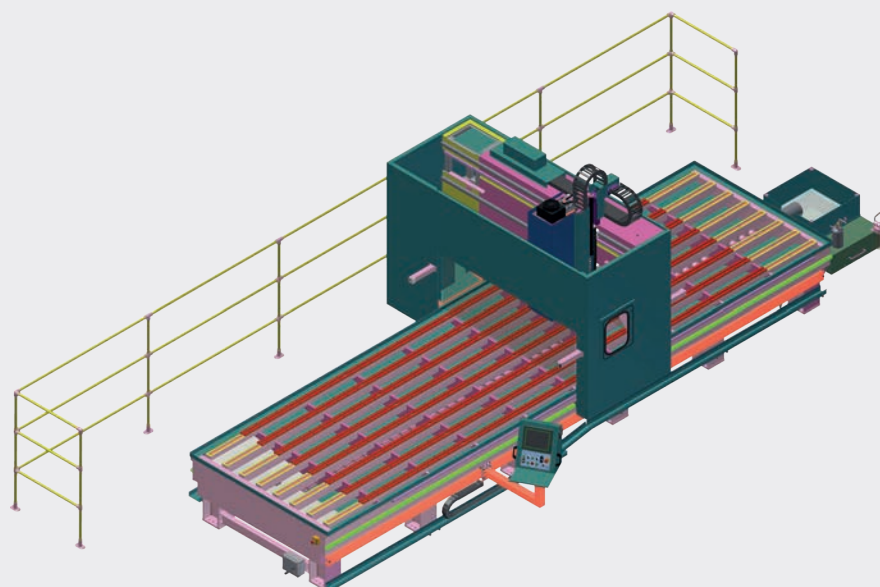
Нарезание резьбы



зенкование



Термическое бурение



### Стандартная комплектация станка портального типа GRD

ЧПУ OMRON с цветным сенсорным дисплеем на базе PC (Windows 7)  
 Одновременная интерполяция X, Y, Z - осей  
 Линейные направляющие по всем осям  
 X-/Y- оси косозубая рейка и шестерня, Z- ось ШВП  
 Автоматическая смена инструмента на 14 позиций  
 Автоматический инструментальный калибратор (прикосновение)  
 Защита вокруг сверлильной головки с лазерным сканером  
 Световой защитный барьер (на задней стороне станка)  
 Ограждение на задней стороне станка  
 Охлаждающая жидкость - эмульсия  
 Открытый стол с 3 прижимами и конвейером удаления стружки  
 Светодиодная подсветка в зоне сверления  
 RJ45 соединение для удаленного сервиса, включая все программное обеспечение

### Опции станка портального типа GRD

13,1 kW Мотор-шпиндель с увеличенным крутящим моментом  
 СОЖ через шпиндель  
 Система распыления для минимального использования пасты (термическое бурение)  
 Автоматическая система для корректировки высоты заготовки (Z-датчик)  
 Система Renishaw для автоматического поиска нулевой точки.  
 Внешнее программное обеспечение NJWin13 для программирования на ПК  
 Программное обеспечение CAD / CAM для преобразования 2D или 3D чертежей  
 4 ось вращения  
 Пневматические системы зажима заготовки

Technical data GRD	30--	45--	60--	75--	90--	105--
Сверление *	6 вариантов от max Ø25 до max Ø60					
Нарезание резьбы *	6 вариантов от max M18 до max M45					
Мощность двигателя	8,9 kW, опция 13,1 kW и ZF-редуктор					
Скорость шпинделя rpm	6 вариантов от max 2000 upto max 5000					
Крутящий момент Nm	6 вариантов от max 68 до max 500					
Тип шпинделя	BT 40 / CAT 40, опция BT 50					
Шпиндель/стол mm	120-620					
Длина стола mm	3000	4500	6000	7500	9000	10500
Ширина стола mm	1200 / 1700 / 2400 / 3000 или под заказ					
Т-пазы	6-8-11-13 / 20 / 250					
Перемещение по X mm	3000	4500	6000	7500	9000	10500
Перемещение по Y mm	1200 / 1700 / 2400 / 3000 или под заказ					
Перемещение по Z mm	500					
Скорость по оси X m/min	30					
Скорость по оси Y m/min	30					
Скорость по оси Z m/min	4,8					

\* в зависимости от скорости, подачи и типа инструмента

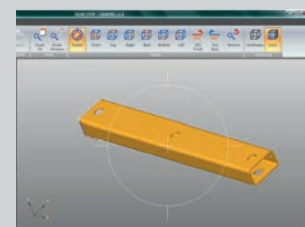
### 3RD & GRD опции и примеры



Поиск нулевой точки



Спиральное фрезерование



CAD/CAM-программирование



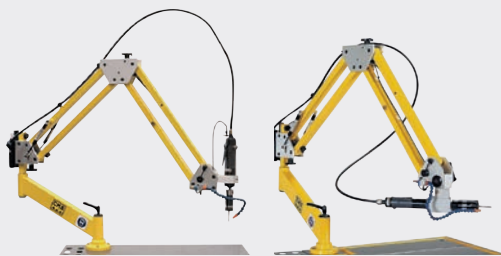
Светлое шлифование



Фрезерование произвольной формы

## Пневматические резьбо-нарезные станки

Мощный рычаг с шарикоподшипниками  
 Высококачественный пневматический двигатель SMC (Япония) воздушный фильтр  
 Система распыления для смазки резьбы (RN-модель)  
 Быстрая смена инструментальной системы по DIN  
 Резьбонарезание под любым углом (M-модель)



Модель	Об/мин	Момент	Патрон	Радиус	Вес	Резьба
LCN(M) 8	700	10 Nm	1 / Ø19	1800 mm	26 kg	M2-M8
LCN(M) 12	400	28 Nm	1 / Ø19	1800 mm	26 kg	M3-M12
RN(M)12	400	31 Nm	1 / Ø19	1800 mm	26 kg	M3-M12
RNR(M) 20	400 + 115	31 + 85 Nm	2 / Ø31	1800 mm	27 kg	M3-M20

M-модели оснащены многопозиционной головкой

## Гидравлическая модель GH 18

надежная и экономичная альтернатива

Чтобы избежать высоких затрат энергии на пневматические двигатели, разработан гидравлический станок 230 В. Дополнительные преимущества - более низкий уровень шума и надежность (без износа) по сравнению с пневматическими приводными системами.

Преимуществами по сравнению с электрическими станками - гораздо более низкие затраты и простота в случае возможного ремонта.

В стандартной комплектации станок оснащен отдельным гидравлическим блоком. По желанию станок может поставляться с чугунным рабочим столом.



Модель	Об/мин	Момент	Патрон	Радиус	Вес	Резьба
GH(M) 18	425	80 Nm	2 / Ø19	1800 mm	125 kg	M3-M18

## Гидравлические резьбонарезные станки

Мощный рычаг с шарикоподшипниками  
 Гидравлический мотор Danfos  
 Регулируемая рабочая и обратная скорость  
 Чугунный рабочий стол  
 Система распыления для смазки резьбы  
 Быстрая смена инструментальной системы по DIN  
 Резьбонарезание под любым углом (M-модель)  
 Программируемая глубина нарезания D-touch (опция)



Модель	об/мин	Момент	Патрон	Радиус	Вес	Резьба
RH(M) 24	÷500	140 Nm	2 / Ø31	1800 mm	285 kg	M3-M24
RHR(M) 30	÷125 + 500	255 + 85 Nm	2 / Ø31	1800 mm	290 kg	M4-M30
RHR(M) 45	÷105 + 475	440 + 95 Nm	3 / Ø48	2200 mm	330 kg	M4-M45
RHR(M) 60	÷55 + 275	1100+220Nm	4 / Ø60	2400 mm	355 kg	M6-M60

M-модели оснащены многопозиционной головкой

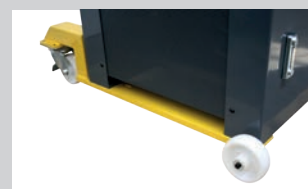
Все гидравлические модели могут поставляться с мобильным гидравлическим блоком (серия GH) и с программируемым управлением глубиной (D-touch).



## Быстрая и гибкая нарезка резьбы



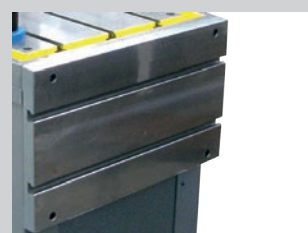
Чугунный стол для пневматических машин и GH 18



Ролики для всех машин



Вставки в мягкие материалы



Боковой вертикальный стол



Нарезка резьбы под любым углом

