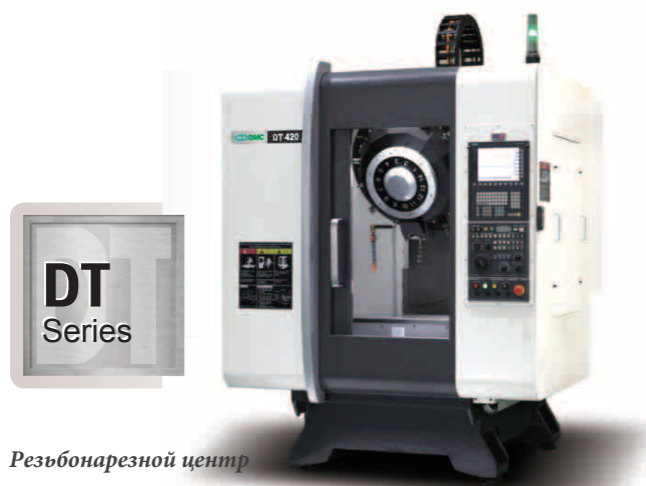




Вертикальные фрезерные станки с ЧПУ



DT
Series

Резьбонарезной центр

Вся линейка производителя

DT 420(L) DT 420A(L) DT 400D(A)



DM V
Series

Вертикальный обрабатывающий центр

Вся линейка производителя

DM 42V DM 42VL DM 52VL DM 65V/40(50) FM 50V



DM VC
Series

Вертикальный обрабатывающий центр
(тип перемещения колонн)

Вся линейка производителя

DM 43VC DM 43VCD

[Все фрезерные станки](#)

[Смотреть ВИДЕО](#)

Высококачественные компоненты -

Ласточкин хвост 01

Компактное позиционирование между столом и направляющими позволяет быстро перемещаться на короткие расстояния



Шпиндель 02

Ограничение теплового смещения из-за специальной сборки передней бабки



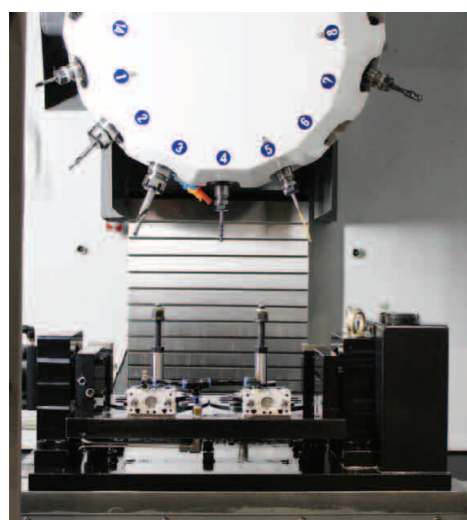
Встроенная задняя бабка 03

Большой диаметр высокая прочность и жесткость



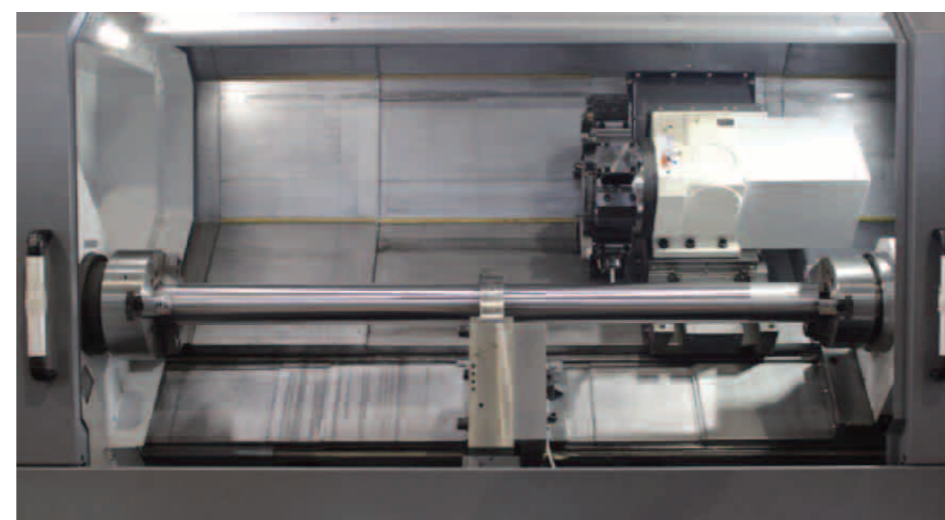
Станина 04

Направляющие обеспечивают превосходную производительность резания и обеспечивают долгий срок службы инструмента



Станина 05

Супер прочная колонна лучшая в своем классе



Широкий суппорт 06

Сильнфй, очень жесткий суппорт обеспечивает исключительную точность при длительных циклах резания



Наклонная станина 07

Широкая базовая поддержка обеспечивает превосходную стабильность



Коробка передач 08

Низкая и высокая скорость крутящего момента и стабильная обработка через три (3) ступенчатые коробки передач.



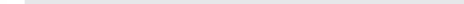
ВВТ шпиндель 09

Надежный контакт с инструментом обеспечивает чрезвычайно высокую производительность резания



Эффективное удаление стружки 10

Винтовые конвейеры обеспечивают существенное удаление стружки



2015
Сертификат системы экологического менеджмента
-ISO 14001 : 2004



2015
Сертификат системы управления качеством
-ISO 9001 : 2008

Все фрезерные станки

В начало

Смотреть ВИДЕО



DM V series

Прецизионная обработка. Широкий стол, который легко вмещает большую заготовку, а направляющая LM с увеличенной скоростью и повышенной точностью гарантирует оптимальную производительность.

[]: option

SPECIFICATIONS	UNIT	DM 42V	DM 42VL	DM 52VL	DM 65V/40(BBT50)	FM 50V
Перемещения по осям X/Y/Z mm		600/420/510	765/420/510	1020/520/510	1280/670/640	800/520/510
Торец шпинделя – поверхность стола mm		150-660	150-660	150-660	150-790	150-660
Расстояние центр шпинделя - колонна mm		476	525	525	707	560
Быстрый ход X/Y/Z осей m/min		48/48/36	36/36/30	36/36/30	36/36/30	60/60/36
Тип направляющих	-	LM-направляющие	LM-направляющие	Роликовые	Роликовые	Роликовые
Размеры стола mm		700x400	920x440	1,100x550	1,400x700	950x550
Максимальная нагрузка на стол kgf		250	600	700	1,500	700
Конус шпинделя	-	BBT40	BBT40	BBT40	BBT40(BBT50)	BBT40
Частота вращения шпинделя [опция] rpm		8,000	8,000 [12,000]	8,000 [12,000]	8,000 [12,000](6,000)	15,000
Вых. мощность шпинд. (Макс/Непрерыв) kW		7.5/11	11/15	11/15	11/15	15/18.5/22
Тип привода шпинделя	-	Ременной	Ременной	Ременной	Ременной	Прямой [Встроенный]
Время смены инструмента T-T/C-C sec		1.3 / 3.9	1.3 / 3.9	1.3 / 3.9	1.3(2.45) / 3.9(5.5)	1.5 / 4.2
Тип автоматической смены инструментов		Двухзахватная рука	Двухзахватная рука	Двухзахватная рука	Двухзахватная рука	Двухзахватная рука
Ёмкость инструментального магазина EA		24	24[30,40]	24[30,40]	30[40](24)	30
Инструм. оправка для автомат. смены тип		PS 806	PS 806	PS 806	PS 806(MAS403 P50T-1)	PS 806
Макс. вес инструмента kgf		7	7	7	7(15)	7
Макс. длина инструмента mm		300	300	300	300	300
Макс. Ø инструмента (без смежного) mm		80[150]	80[150]	80[150]	85[125] (127[200])	85[125]
Вес станка kgf		4,000	5,200	5,700	7500(7700)	7,500
Габариты станка	Высота mm	2,660	2,700	2,700	2,940	3,175
	Длина mm	2,050	2,400	2,600	3,300	2,600
	Ширина mm	2,595	2100	2100	2,350	2,200
Электропитание KVA		28	31	31	36(38)	45
ЧПУ		F 0i-MD	F 0i-MD	F 0i-MD	F 0i-MD	F 0i-MD

DL G SERIES
DL T SERIES
DL TT SERIES
DL R SERIES
DL B SERIES
DL S SERIES
DL V SERIES
DL C SERIES
DL M SERIES
DL E SERIES
DM V SERIES
DM VC SERIES
DT SERIES



DM VC series

- Высокая производительность с быстрой сменой двойных паллет
- Точная механическая обработка с помощью шпиндельной системы BIG Plus
- Сверхмощная резка со скоростными траверсами

[]: option

SPECIFICATIONS	UNIT	DM 43VC	DM 43VCD
Перемещения по осям X/Y/Z mm		600/430/570	600/430/570
Торец шпинделя – поверхность стола mm		200-770	200-770
Расстояние центр шпинделя - колонна mm		505	505
Быстрый ход X/Y/Z осей m/min		48/48/36	48/48/36
Тип направляющих	-	LM-направляющие	LM-направляющие
Размеры стола mm		700x450	2-700x475
Максимальная нагрузка на стол kgf		1,000	2-300
Конус шпинделя	-	BBT40	BBT40
Частота вращения шпинделя [опция] rpm		8,000 [12,000]	8,000 [12,000]
Вых. мощность шпинд. (Макс/Непрерыв) kW		11/15	11/15
Тип привода шпинделя	-	Ременной	Ременной
Время смены инструмента T-T/C-C sec		1.3 / 3.9	1.3 / 3.9
Тип автомат. смены инструментов		Двухзахватная рука	Двухзахватная рука
Метод выбора инструмента тип		Memory random	Memory random
Ёмкость инструментального магазина EA		30[24,40]	30[24,40]
Инструм. оправка для автомат. смены тип		PS 806	PS 806
Макс. вес инструмента kgf		7	7
Макс. длина инструмента mm		300	300
Макс. Ø инструмента (без смежного) mm		85[125]	85[125]
Вес станка kgf		6,500	7,000
Габариты станка	Высота mm	2,735	2,735
	Длина mm	2,375	2,500
	Ширина mm	3,500	3,940
Электропитание KVA		37	37
ЧПУ		F 0i-MD	F 0i-MD

DL G SERIES
DL T SERIES
DL TT SERIES
DL R SERIES
DL B SERIES
DL S SERIES
DL V SERIES
DL C SERIES
DL M SERIES
DL E SERIES
DM V SERIES
DM VC SERIES
DT SERIES

Все фрезерные станки

В начало

Смотреть ВИДЕО

DL G SERIES
DL T SERIES
DL TT SERIES
DL R SERIES
DL B SERIES
DL S SERIES
DL V SERIES
DL C SERIES
DL M SERIES
DL E SERIES
DM V SERIES
DM VC SERIES
DT SERIES



DT series

Мощный центр, лучший в своем классе по производительности

() : Model / [] : Option

SPECIFICATIONS	UNIT	DT 420(L)	DT 420A(L)	DT 400D(A)
Size	mm	660 (800) x 420	660 (800) x 420	650 x 1,000
Макс. нагрузка на стол	kg	250	250	200 x 2
Время смены паллет	sec.	-	-	4.8
X/Y/Z оси	mm	560 (700) / 420 / 300	560 (700) / 420 / 300	520 / 400 / 300 (410)
Поверхность стола - торец шпинделя	mm	200-500 (170-470)	200-630 (170-600)	200-500 (610)
Конус шпинделя [опция]	BT	BT30 [BVT30]	BT30 [BVT30]	BT30 [BVT30]
Макс. скорость шпинделя [опция]	rpm	10,000 [15,000 / 24,000]	10,000 [15,000 / 24,000]	10,000 [15,000 / 24,000]
Двигатель шпинделя (S6-10%) 1min/Cont.	kW	12.0 / 4.8 (Std.)	12.0 / 4.8 (Std.)	12.0 / 4.8 (Std.)
Скорость быстрого хода	X/Y/Z m/min	56 / 56 / 56 (48 / 48 / 56)	56 / 56 / 56 (48 / 48 / 56)	48 / 48 / 56
Тип хвостовика инструмента [опция]	-	MAS-BT30 [BVT30]	MAS-BT30 [BVT30]	MAS-BT30 [BVT30]
Тип инструм. оправки для автомат. смены	-	MAS-P30T-1	MAS-P30T-1	MAS-P30T-1
Ёмкость инструментального магазина	pcs	14 [21]	20 [26]	14 (20 [26])
Макс. диаметр инструмента	mm	80	80 [64]	80 (80 [64])
Макс. длина инструмента	mm	200	200	200
Макс. вес инструмента	kg	3.0	3.0	3.0
Метод выбора инструмента	-	Револьверная головка	Двухзахватная рука (Random)	Револьверная головка/ Двухзахватная рука
Время смены инструмента	T-T	sec	1.1	1.1
	C-C	sec	1.9	1.8
Источник питания	-	AC380V ±10%, 55Hz ±5Hz	AC380V ±10%, 55Hz ±5Hz	AC380V ±10%, 55Hz ±5Hz
Общее энергопотребление	kVA	25	25	25
Габариты, включая бак СОЖ	ШxДxВ mm	1,720 (2,064)x2,495x2,656	1,720 (2,064)x2,495x2,656	1,800 (2,000)x3,400x3,115
Вес	kg	2,500 (2,700)	2,500 (2,700)	4,000
ЧПУ		S-828D [M70V / F 0i-MD]		

Все фрезерные станки

В начало

Смотреть ВИДЕО

Основаны 44 базы производства станков в мире и создано 28 брендов

ООО «СТАНКИ»

ИНН: 5263084641, КПП: 526301001, ОГРН: 1115263001138
 р/с: 40702810401320000718, в филиале ПАО «БАНК УРАЛСИБ» в г. Уфа
 БИК: 048073770, к/с: 30101810600000000770
 603127, г. Нижний Новгород, ул. Коновалова, д. 6
 Тел., факс: +7 (831) 423-67-11; 414-73-14; 229-98-12
 www.stankinn.ru, E- mail: stankinn@bk.ru

