

ООО «СТАНКИ»

ИНН: 5263084641, КПП: 526301001, ОГРН: 1115263001138
р/с: 40702810401320000718, в филиале ПАО «БАНК УРАЛСИБ» в г. Уфа
БИК: 048073770, к/с: 30101810600000000770
603127, г. Нижний Новгород, ул. Коновалова, д. 6, оф. 38
Тел., факс: +7 (831) 423-67-11; 414-73-14; 229-98-12
www.stankinn.ru, E- mail: stankinn@bk.ru



Технико-коммерческое предложение

Настоящим выражаем Вам свое почтение и, рассчитывая на долгосрочное сотрудничество, предлагаем Вашему вниманию коммерческое предложение на оборудования для перфорации профильных труб сечением 30x30мм с толщиной стенки 1,5мм, длиной до 3000мм, а также дополнительные опции. Данное оборудование представляет из себя станок перфорации с двухлинейной схемой (одновременная обработка 2 заготовок) с 2 гидроцилиндрами и 4 пробивочными станциями для пробивки и прямоугольных и круглых отверстий в обеих заготовках за один проход.

Материал: труба из черной стали указанных сечений.

Станок с автоматической подачей с дорном с двухлинейной схемой пробивки с 2 гидроцилиндрами/4 пробивочными станциями	
Пресс гидравлический	60т+30т
Потребляемая мощность	18кВт
Гидрораспределители	Duplomatic и аналоги (Италия)
Регулирующая аппаратура	Duplomatic и аналоги (Италия)
Гидравлический насос	Duplomatic и аналоги (Италия)
Механизм захвата и автоподачи заготовки длиной ДО, мм	3000
Привод захвата и подачи	Сервопривод Omron (Япония)
Система автоматизированного управления	Есть
Контроллер	Mitsubishi или Omron
Панель управления	Сенсорная
Рольганг приемный	3000мм
Сечение обрабатываемых профильных труб (при наличии оснастки)	От 25x25x1 до 80x80x3
Дорн для бездеформационной пробивки труб	Есть
Ход пуансона	Регулируемый
Инструмент станций перфорации	2 дорна с матрицами, 4 пуансона, 1 держатель (для 1 типоразмера трубы с 2 различными отверстиями)
Производительность оборудования	До 25 отверстий в минуту на каждой заготовке
Стоимость	Отправить запрос: ЖМИ!
Срок изготовления	90-120 дней
Стоимость 1 дополнительного комплекта инструмента	



ООО «СТАНКИ»

ИНН: 5263084641, КПП: 526301001, ОГРН: 1115263001138
р/с: 40702810401320000718, в филиале ПАО «БАНК УРАЛСИБ» в г. Уфа
БИК: 048073770, к/с: 30101810600000000770
603127, г. Нижний Новгород, ул. Коновалова, д. 6, оф. 38
Тел., факс: +7 (831) 423-67-11; 414-73-14; 229-92-83; 229-98-12
www.stankinn.ru, E- mail: stankinn@bk.ru



Дополнительные опции	
Механизм дотяжки заготовки (пробивка отверстий до 40мм от начала и конца заготовки)	
Система загрузки заготовок	
Система выгрузки заготовок	
Программное обеспечение для импорта чертежей-заданий с PC	
поворотный патрон с сервоприводом для автоматической пробивки отверстий в круглой трубе с позиционированием трубы на 360 градусов. Диаметр обрабатываемых труб от 20мм до 80мм,	
Сверлильный шпиндель с поперечным ходом с ручной (механической) регулировкой	
уширение конца трубы,	
формовка конца трубы,	
снятие заусенцев,	
зачистка трубы от ржавчины,	
резка трубы гильотиной	
резка трубы дисковой пилой	
сварка,	
прочие согласно задач Заказчика.	

Обязательно предоставление образцов труб Заказчиком для испытаний инструмента.

Стоимость оборудования указана на условиях самовывоза со склада Поставщика . Возможна доставка транспортными компаниями.

Стоимость шефмонтажа и пусконаладочных работ ориентировочно 100 000 рублей + авиабилеты для 1 специалиста Поставщика. Может быть выполнена силами дилера. При заказе совместно с оборудованием шлифовки трубы, данная сумма будет включать пусконаладку и шефмонтаж обоих станков.

Предоплата составляет 30% от общей стоимости,

30% Заказчик оплачивает через 30 дней,

30% Заказчик оплачивает через 60 дней,

10% Заказчик оплачивает в течение 3 дней с момента получения уведомления о готовности продукции на складе Поставщика.

Возможно приобретение оборудования в лизинг.

Гарантия составляет 12 месяцев с момента ввода в эксплуатацию, но не более 24 месяцев с момента передачи оборудования

Заказчику.

[Вернуться в каталог на сайт](#)