

ООО «СТАНКИ»

ИНН: 5263084641, КПП: 526301001, ОГРН: 1115263001138
р/с: 40702810401320000718, в филиале ПАО «БАНК УРАЛСИБ» в г. Уфа
БИК: 048073770, к/с: 30101810600000000770
603127, г. Нижний Новгород, ул. Коновалова, д. 6, оф. 38
Тел., факс: +7 (831) 423-67-11; 414-73-14
www.stankinn.ru, E- mail: stankinn@bk.ru



Технико-коммерческое предложение

Настоящим выражаем Вам свое почтение и, рассчитывая на долгосрочное сотрудничество, предлагаем Вашему вниманию коммерческое предложение на оборудования для лазерной перфорации и резки круглых, квадратных, прямоугольных, сложнопрофильных труб с автоподачей, выдачей и протяжкой заготовки.



Материал: труба из черной стали и алюминия.

Описание: Станок состоит из узлов:

- твердотельный/волоконный агрегат лазерной резки, - источник питания,
- чиллер (охладитель),
- механизм автоматической протяжки и вращения заготовки,
- механизм автоматической подачи заготовки из пачки,
- механизм автоматической выдачи заготовки.

Лазерный комплекс перфорации и резки труб				
Лазер твердотельный/волоконный	750/1000Вт			
Гидрораспределители	Diplomatic и аналоги (Италия)			
Регулирующая аппаратура	Diplomatic и аналоги (Италия)			
Гидравлический насос	Diplomatic и аналоги (Италия)			
Механизм захвата и автоподачи заготовки длиной ДО, мм	6000мм			
Протяжка заготовки	Автоматическая			
Размещение заготовки в станке	Автоматическая подача			
Выдача заготовки	Автоматическая с резкой в размер			
Резка заготовки	Лазер			
Привод захвата и подачи	Сервопривод Omron (Япония)			
Устройство дотяжки	Есть			
Устройство поворота заготовки	Есть			
Система автоматизированного управления с ЧПУ	Есть			
Контроллер	Mitsubishi, Omron, Siemens			
Панель управления	Сенсорная			
Максимальный диаметр обрабатываемой круглой трубы	150мм			
Максимальная толщина резки черной стали	3мм			
Количество одновременно обрабатываемых заготовок	1			
Скорость резки (без учета подачи) для твердотельного лазера. Скорость резки для волоконного лазера в 2-3 раза выше.	Металл		Алюминий	
	Толщина	Скорость до м/мин	Толщина	Скорость до м/мин
	0,5 в	3,5	1	1,5
	0,8 в	3	2	1,0-1,2
	1 в	2-2,4	3	0,5-0,6
	1,2 в	1,5- 2	4	0,35
1,5 в	1,5	5	0,2	



	2 в	1-1,2	6	0,15
	3 в	0,5-0,6		
	4 в	0,3-0,4		
	5 в	0,2		
	6 в	0,15		
	8 в	0,1		
Обрабатываемые материалы	Сталь, алюминий, медь, золото			
Стоимость станка с твердотельным лазером	12 100 000 рублей с НДС			
Стоимость станка с волоконным лазером	15 520 000 рублей с НДС			
Срок изготовления	180-210 дней			

УТОЧНИТЬ ПРИ ЗАКАЗЕ!

Стоимость оборудования указана на условиях самовывоза со склада Поставщика. Возможна доставка транспортными компаниями за счет покупателя.

Стоимость шефмонтажа и пусконаладочных работ составляет 180 000 рублей + авиабилеты для 1 специалиста Поставщика.

Предоплата составляет 30% от общей стоимости,

20% Заказчик оплачивает через 60 дней,

20% Заказчик оплачивает через 90 дней,

20% Заказчик оплачивает через 140 дней,

10% Заказчик оплачивает в течение 3 дней с момента получения уведомления о готовности продукции на складе Поставщика. Возможно приобретение оборудования в лизинг.

Гарантия составляет 12 месяцев с момента ввода в эксплуатацию, но не более 24 месяцев с момента передачи оборудования Заказчику.

Актуальность оферты составляет 20 рабочих дней с даты выставления.

- линия продольно-поперечной резки рулонного металла,
- линии профилирования (холодной прокатки валками) и гибки (шкафы, полки и пр.), профили подвесов кронштейнов и т.д. и т.п.,
- оборудование для перфорации листа, профиля, спецперфорация,
- оборудование для механизации штамповки (размотчик, правильное устройство, подача, пресс, приемные и упаковочные устройства,
- различный нестандарт.

[ВЕРНУТЬСЯ К КАТАЛОГУ: НА САЙТ!](#)

С уважением,

Тел.: (831) 423-67-11